

## Pressemitteilung

### Coriolis Pharma und RheaVita kooperieren bei der kontinuierlichen und kontrollierten Gefriertrocknungstechnologie

**Coriolis Pharma erweitert sein Dienstleistungsportfolio durch die Integration der Single Vial Unit (SVU)-Technologie von RheaVita für die kontinuierliche und kontrollierte Gefriertrocknung zur Stabilisierung neuartiger Modalitäten im Rahmen der Kunden-Produktentwicklung von biologischen Arzneimitteln.**

**Martinsried-München, Deutschland, 31.7.2023** – Coriolis Pharma, ein global agierender Dienstleister und eines der weltweit führenden Unternehmen in der Formulierungsforschung und -entwicklung von biopharmazeutischen Arzneimitteln, und RheaVita, ein Pionier und Anbieter von kontinuierlicher Gefriertrocknungstechnologie für biopharmazeutische Produkte, gaben heute ihre Zusammenarbeit bekannt, um den Weg für die neuartige Technologie im Rahmen der Arzneimittelentwicklung von Biologika, insbesondere von neuartigen Modalitäten, zu ebnen.

Die patentierte kontinuierliche Gefriertrocknungstechnologie von RheaVita integriert alle herkömmlichen Gefriertrocknungsschritte in eine kontinuierliche Produktionslinie. Dies ermöglicht Pharmaunternehmen eine schnelle Produkt- und Prozessentwicklung sowie hochflexible und effiziente Produktionszyklen mit 100% kontrollierter Produktqualität. Die Technologie erlaubt sowohl die zentrale Herstellung von großen Mengen als auch die dezentrale Herstellung von kleinen Mengen mit hohem Wert, was sie ideal für innovative biologische Therapien wie Gentherapie, RNA-basierte Therapien, Antikörper, Impfstoffe sowie Präzisionsmedizin und die Herstellung von Arzneimitteln für seltene Krankheiten macht.

Coriolis wird die SVU-Technologie zusammen mit anderen Technologien und Methoden für die Formulierungsentwicklungsprojekte seiner Kunden anbieten. Dabei wird Coriolis auch weiterhin technologieunabhängig beraten, um maßgeschneiderte Studien zu realisieren, die sich ausschließlich auf die Bereitstellung der optimalen Lösung für das jeweilige Arzneimittel konzentrieren. Die Kunden werden von der langjährigen Erfahrung von Coriolis in den Bereichen Formulierungsentwicklung, Gefriertrocknung und Analytik für eine breite Palette von Molekülklassen profitieren, die in die Bewertung der SVU-Technologie einfließt.

"Die SVU-Technologie von RheaVita ist die ideale Ergänzung für unsere bestehenden Methoden im Bereich der Gefriertrocknungsprozessentwicklung", kommentiert Dr. Michael Wiggerhorn, Gründer und Vorstand von Coriolis Pharma. "Durch unser Servicemodell erhalten unsere Kunden die Möglichkeit, die neue Technologie durch einen Experten für Formulierungsentwicklung für ihre eigene Arzneimittelentwicklungsstrategie zu testen und zu bewerten."

RheaVita vertreibt seine Technologie (SVU- und GMP-Flex-Anlagen) und sein Know-how im Bereich der kontinuierlichen und kontrollierten Gefriertrocknung bereits an eine Vielzahl von Kunden in der pharmazeutischen Industrie weltweit. Im Rahmen dieser Zusammenarbeit wird RheaVita von Coriolis als Multiplikator profitieren, um die Technologie für verschiedene Arten von Arzneimitteln und eine breitere Palette von Anwendungen zu validieren. Langfristig wird der wissenschaftliche Austausch zwischen den beiden Unternehmen die Ausweitung der Technologie auf neue Molekülklassen ermöglichen.

"Die umfassende wissenschaftliche Expertise von Coriolis in Bezug auf verschiedene Molekülkategorien und ihre tiefgreifende Erfahrung in der Formulierungsentwicklung haben uns

davon überzeugt, dass wir den idealen Partner gefunden haben, um unsere Technologie in Zukunft einem breiteren Publikum zugänglich zu machen", sagte Dr. Thomas De Beer, CEO von RheaVita.

Während der bevorstehenden Freeze-Drying-Konferenz vom 1. bis 4. August 2023 in Breckenridge, Colorado, USA, werden beide Unternehmen die Technologie zusammen mit anderen Fortschritten in der Gefriertrocknungsentwicklung vorstellen und wissenschaftlich präsentieren.

## **Über Coriolis Pharma**

Coriolis Pharma ist ein global agierendes Auftragsforschungsunternehmen und einer der Weltmarktführer in der Formulierungsforschung und Entwicklung von (bio)pharmazeutischen Arzneimitteln, einschließlich Zell- und Gentherapieprodukten und Impfstoffen. Das Angebot des Unternehmens umfasst die Formulierungsentwicklung im frühen und späten Stadium für flüssige und gefriergetrocknete Arzneimittel, die Entwicklung von Gefriertrocknungsprozessen und die analytische Entwicklung unter F&E und GMP. Nicht-GMP-Herstellungsdienstleistungen für eine breite Palette von Produkten vervollständigen das Dienstleistungsportfolio.

Die Vision von Coriolis ist es, den Entwicklungsprozess von biopharmazeutischen Arzneimitteln zu revolutionieren, indem innovative digitale Formulierungsansätze von der Arzneimittelentwicklung bis zum kommerziellen Produkt integriert werden. Damit ermöglicht Coriolis Pharma, dass zukünftige Therapien der Menschheit effizient und zeitnah zur Verfügung gestellt werden können. Mit seinem interdisziplinären Team aus hochqualifizierten Wissenschaftlern und einem kompetenten wissenschaftlichen Beirat bietet Coriolis QbD-kompatible Entwicklungsdienstleistungen und maßgeschneiderte Lösungen für seine Kunden.

Coriolis wurde 2008 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Martinsried bei München. Derzeit beschäftigt Coriolis rund 200 Mitarbeiter aus über 36 Nationen weltweit. Für weitere Informationen besuchen Sie <https://www.coriolis-pharma.com>.

## **Über RheaVita**

RheaVita hat eine kontinuierliche, kontrollierte Gefriertrocknungstechnologie entwickelt, die alle traditionellen Gefriertrocknungsschritte in eine kontinuierliche Produktionslinie integriert. Durch das Schleudern der Glasfläschchen während des Gefrierprozesses wird eine dünne Produktschicht auf der Innenseite des Fläschchens aufgebracht. Nach dem Trocknen erhält man das feste gefriergetrocknete Endprodukt. Im Vergleich zum herkömmlichen Gefriertrocknungsverfahren hat der Ansatz von RheaVita mehrere Vorteile: sehr schnelle Produkt- und Prozessentwicklung mit begrenztem experimentellem Aufwand, Vermeidung von Scale-up-Problemen, kürzere Zykluszeiten, niedrigere Produktionskosten, geringerer Platzbedarf im Reinraum, verbesserte Qualitätssicherung sowie verbesserte und einheitliche Produktqualität und Prozessgleichmäßigkeit. Der Designprozess wurde von der Entwicklung eines digitalen Zwillings begleitet, einer "Virtual-Reality"-Version des Systems, um die zukünftige Prozessentwicklung und -optimierung zu erleichtern, die Wartung und Reparatur sowie die Schulung der Bediener zu unterstützen.

RheaVita wurde 2018 als Spin-out der Universität Gent gegründet. Für weitere Informationen besuchen Sie <https://www.rheavita.com>.

**Pressekontakt:**

Bettina von Klitzing-Stückle  
Scientific Marketing Manager  
Coriolis Pharma Research GmbH  
+49 (0) 89 4177 60 – 0  
bettina.klitzing@coriolis-pharma.com

[www.coriolis-pharma.com](http://www.coriolis-pharma.com)

Pieter-Jan Van Bockstal  
Scientific Communication  
RheaVita  
+32(0)496498322  
info@rheavita.com

[www.rheavita.com](http://www.rheavita.com)